Для потребителя сварочного оборудования (СО) (организации, эксплуатирующие СО на опасных производственных объектах):

**До проведения аттестации СО**

1. [Письмо-заказ](%D0%A4%D0%BE%D1%80%D0%BC%D0%B0%20%D0%BF%D0%B8%D1%81%D1%8C%D0%BC%D0%B0%20%D0%B7%D0%B0%D0%BA%D0%B0%D0%B7%D0%B0.doc) на бланке организации-заявителя на имя руководителя АЦСО-53 АО "Гипрониигаз" Зубаилова Г.И., подписанное руководителем организации-заявителя с просьбой о проведении аттестации следующих единиц СО с указанием их заводских и инвентарных номеров, дат выпуска и дат ввода в эксплуатацию, заявляемых видов (способов) сварки (наплавки), групп опасных технических устройств и групп заявляемых материалов (обозначения по РД 03-495-02 или прил. 2).

(Для поста газовой сварки с использованием ацетилено-кислородного пламени (В1) в письме указывается его состав. Пример письма и заявки прилагается. По результатам аттестации аттестационным центром будет составлен паспорт на пост для газовой сварки и передан организации-заявителю.)

1. Техническая документация на СО на русском языке (инструкция/паспорт/руководство по эксплуатации) которая должна содержать:
* сведения о производителе (наименование и адрес места нахождения);
* заводской номер и дату изготовления;
* описание, назначение и область применения СО;
* технические характеристики СО;
* комплектность, устройство и принцип работы СО;
* электрические, пневматические, гидравлические схемы (при наличии);
* характерные неисправности и методы их устранения;
* сведения об эксплуатации СО;
* сртификат соответствия РФ (копии при наличии);
* гарантийные условия.
1. [Заявка](%D0%A4%D0%BE%D1%80%D0%BC%D0%B0%20%D0%B7%D0%B0%D1%8F%D0%B2%D0%BA%D0%B8.doc) на аттестацию СО. Заявка составляется на каждую единицу оборудования строго по форме. Форма и образец заявки прилагаются. (К заявке на аттестацию СО зарубежного производства дополнительно прилагается сертификат соответствия или декларация соответствия таможенного союза)
2. Ксерокопии протокола (свидетельства) о ежегодном сервисном обслуживании сварочного аппарата типа D3 и D4. (для оборудования сварки полимеров)
3. Ксерокопии свидетельства НАКС. Заверенная копия свидетельства предыдущей аттестации оборудования (при периодической аттестации)

После определения аттестационным центром типов контрольных сварных соединений (КСС) необходимо предоставить на каждую единицу СО:

* Ксерокопии сертификатов на свариваемые материалы КСС;
* ксерокопии сертификатов на сварочные материалы, применяемые при сварке КСС;
* Технологические карты на выполняемые сварные соединения;
* ФИО сварщиков участвующих в сварке КСС (копии удостоверений).

**Для поста газовой сварки требуются дополнительные документы:**

* Ксерокопии сертификатов на применяющиеся в момент сварки КСС кислородный и ацетиленовые баллоны.
* Ксерокопии паспортов на ацетиленовый генератор, сварочную горелку, кислородный и ацетиленовый редукторы, кислородный и ацетиленовый обратные клапаны, кислородный и ацетиленовый огнепреградительный затворы.
* Ксерокопии сертификатов на резиновые рукава – кислородный и ацетиленовый.

Для аттестации выпрямителя (А3) с жесткой характеристикой (типа ВДМ) на сварку под флюсом, ручную дуговую сварку покрытыми электродами, ручную аргонодуговую сварку неплавящимся электродом требуется ксерокопия паспорта на применяемый балластный реостат (в приложении к справке о дополнительном оборудовании).

Для аттестации выпрямителя (А3) с крутопадающей характеристикой (типа ВД) на сварку под флюсом, ручную аргонодуговую сварку неплавящимся электродом требуется ксерокопия паспорта на применяемый балластный реостат (в приложении к справке о дополнительном оборудовании).

**Для поставщика СО – организации, поставляющие (продающие) СО.**

* Заявка (скачать) на аттестацию сварочного оборудования (рекомендуется подавать через ЭДО НАКС).
* Доверенность или иной документ, устанавливающий право представлять СО зарубежных производителей;
* Свидетельства о регистрации юридического лица в налоговом органе (копия);
* Паспорт (руководство по эксплуатации) организации-изготовителя в отсканированном (цветном) виде;
* Сертификат соответствия РФ или его заверенные копии.

**Для производителя СО – организации, производящие СО.**

* Заявка (скачать) на аттестацию сварочного оборудования (рекомендуется подавать через ЭДО НАКС).
* Свидетельства о регистрации юридического лица в налоговом органе (копия);
* Паспорт (руководство по эксплуатации) организации-изготовителя в отсканированном (цветном) виде;
* Сертификат соответствия РФ или его заверенные копии.